



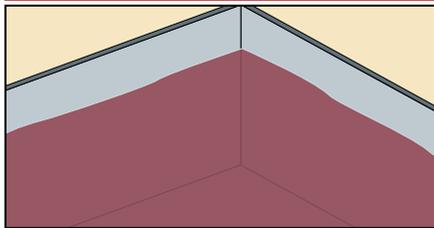
# EPOFOODY AB

VERNIS ÉPOXY ATOXIQUE POUR USAGE ALIMENTAIRE, BICOMPOSANT, SANS SOLVANT, POUR RÉSERVOIRS ET CUVES

CARACTERISTIQUES		IMPACT ENVIRONNEMENTAL	MODE D'EMPLOI			AVERTISSEMENTS
BI-COMPOSANT	IMPERMÉABLE		MELANGER MECANIQUEMENT	APPLIQUER AU PINCEAU	APPLIQUER AU ROULEAU	STOCKAGE: CRAINT LE GEL

## PROBLÈME

**PEINDRE LES BASSINS DESTINÉS AUX PRODUITS ALIMENTAIRES ET À L'EAU POTABLE**



Revêtir les bassins et les citernes contenant les produits alimentaires ou les parois des locaux destinés au traitement de substances alimentaires.

## SOLUTION

EPOFOODY AB est une formule à base de résines époxydiques, sans solvant, pour les revêtements de réservoirs à utilisation alimentaire. Son contenu élevé en liant époxydique confère au produit des caractéristiques de résistance à : bases, alcali, sels, huiles, graisses, acides dilués.

## DOMAINES D'UTILISATION

EPOFOODY AB est employé pour revêtir les bassins en béton contenant l'eau potable, vins, jus de fruits et produits alimentaires. EPOFOODY AB est utilisé normalement dans les locaux destinés au traitement de substances alimentaires, dans l'industrie œnologique, l'abattage, la conservation et dans tout autre secteur industriel qui nécessite de conditions environnementales hygiéniques et de nettoyage facile. EPOFOODY AB est parfaitement atoxique, ne donne pas d'odeurs, de goûts ni de couleurs à l'eau potable.



## AVANTAGES

- Le produit ne contient pas de solvants
- Adapté au revêtement de surfaces qui sont en contact avec des produits alimentaires.
- Résistance optimale à l'agression chimique.

## MODALITÉS DE POSE

### • PRÉPARATION DU SUPPORT

Les surfaces à imperméabiliser doivent être bien nettoyées et sans particules friables ou poussières incohérentes. Enlever les traces d'huile ou de graisse par décontamination chimique ou mécanique comme le polissage au papier de verre ou le sablage.

Les éventuels nids-de-poule, fentes et cavités dans le béton doivent être préalablement ragrésés avec du mortier RESISTO UNIFIX (1). Sur la surface en béton ainsi préparée, étaler la première couche comme primer d'EPOSTOP ABC (2) à raison de 300-400 g/m<sup>2</sup>. Pour les cuves, si leur imperméabilisation extérieure contre terre est incorrecte, prévoir un traitement d'imperméabilisation intérieure de ces dernières avec deux couches d'OSMOSEAL,

puis une couche d'EPOSTOP ABC.

### • PRÉPARATION DU MÉLANGE

Mélanger soigneusement le composant A au composant B d'EPOFOODY AB jusqu'à obtention d'un composé homogène (3).

Diluer de 5 à 10%, selon l'application au rouleau ou au pinceau, avec de l'alcool éthylique (« Buongusto »).

(Continue)



## CERTIFICAZIONE



Certificazione "Stazione Sperimentale Conserve Alimentari".

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

		EPOFOODY AB	
		COMPOSANT A	COMPOSANT B
Aspect		Liquide mielleux	Liquide
Rapport de mélange		3.3	1
Masse volumique	<b>EN 2811-1</b>	1.60 ± 0.05 kg/L	1.15 ± 0.05 kg/L
Couleur		Blanc	
Stockage dans les emballages d'origine dans un endroit sec à l'abri du gel		12 mois	
<b>Caractéristiques et maniabilité</b>			
Masse volumique du produit		1.20 kg/L	
Temps d'utilisation du gâchage - à 20°C (*)		environ 4 heures	
Épaisseur d'application		0.25 ÷ 0.30 mm (en deux couches)	
Temps d'attente - pour le séchage hors poussière (*)		environ 6 heures	
Temps d'attente - pour le séchage au toucher (*)		environ 14 heures	
Temps d'attente - de séchage complet (*)		environ 7 jours	
Temps d'attente - pour l'application de chaque couche sur la précédente (*)		environ 8 ÷ 48 heures	
Température d'application		+10°C ÷ +30°C	
Application		Manuelle	
<b>Caractéristiques de performance</b>		<b>Norme</b>	<b>Performances du produit</b>
<b>Classe et type</b>	<b>EN 1504-2</b>	<b>C PI-MC-IR-PR</b>	
<b>Perméabilité à la vapeur d'eau</b>	<b>EN 7783-1</b>	Sd <5 m - class I	
<b>Lien d'adhérence</b>	<b>EN 1542</b>	≥1.5 MPa	
<b>Absorption d'eau par capillarité</b>	<b>EN 1062-3</b>	w < 0.01 kg/m <sup>2</sup> ·h0.5	
<b>Résistance à l'abrasion</b>	<b>EN 5470-1</b>	80 mg	
<b>Perméabilité au CO<sub>2</sub></b>	<b>EN 1062-6</b>	Sd >50 m	
<b>Résistance thermique - Température de service</b>		-20°C ÷ +80°C	
<b>Substances dangereuses</b>	<b>EN 1504-2</b>	Conforme note en ZA.1	

Conditions d'essai: température 23±2°C, 50±5% H. R. et vitesse de l'air dans la zone d'essai <0,2 m/s. **Les paramètres peuvent varier en fonction des conditions spécifiques du chantier: température, humidité, ventilation, pouvoir absorbant du fond.**

(\*) Les temps exprimés sont plus longs ou plus courts en fonction de la diminution ou de l'augmentation de la température.

Conformément à la norme européenne **EN 1504-2** - Principes d'évaluation d'utilisation des produits et systèmes.

(Suit)

### • APPLICATION

Après le durcissement au toucher du primer EPOSTOP ABC appliqué précédemment, et non au-delà de 24 heures, deux couches devront être appliquées au pinceau ou au rouleau d'**EPOFOODY** jusqu'à l'obtention d'une épaisseur de 250-300 microns par couche au pinceau ou au rouleau (4).

### • CONSOMMATION

La consommation par couche est de 300-350 g/m<sup>2</sup>.

### • AVERTISSEMENTS

- Ne pas utiliser sur des surfaces de chaussée avec des engins lourds.
- Les sols en béton doivent être équipés des barrières adaptées contre la vapeur.
- Se protéger au moyen de gants, de combinaisons et de lunettes.
- En hiver, réchauffer au bain-marie les récipients avant l'utilisation pour rendre le produit plus fluide et maniable.
- Bien mélanger les deux composants entre eux avant de les utiliser.
- Température minimum d'application +10°C
- Se protéger au moyen de gants, de combinaisons et de lunettes.
- En cas d'utilisation du produit dans des locaux peu ventilés, prévoir une aération adéquate. Ne pas inhaler les vapeurs.
- En cas de contact, retirer le produit à l'aide

de serviettes absorbantes et se laver abondamment à l'eau et au savon.

- Nettoyer les outils avec du diluant nitrocellulosique immédiatement après usage
- Conserver les emballages à l'abri du soleil et des sources de chaleur.

et les utilisations du produit. Etant donné les nombreuses possibilités d'emploi et la possible interférence d'éléments ne dépendant pas de notre volonté, nous déclinons toute responsabilité en ce qui concerne les résultats. Il incombe à l'acquéreur d'apprécier, sous sa responsabilité, si le produit est adapté à l'usage prévu.

Les données fournies sont des données moyennes indicatives, relatives à la production actuelle, et peuvent être modifiées et actualisées par INDEX à tout moment, sans préavis et à sa disposition. Les conseils et les informations techniques fournis représentent nos meilleures connaissances concernant les propriétés

## EMBALLAGE

<b>EPOFOODY AB</b>	<b>4.3 kg</b>
- Composant A: Bidon de	<b>3.3 kg</b>
- Composant B: Bidon de	<b>1.0 kg</b>

• POUR TOUT RENSEIGNEMENT SUPPLÉMENTAIRE OU USAGE PARTICULIER, CONSULTER NOTRE BUREAU TECHNIQUE. • POUR UN USAGE CORRECT DE NOS PRODUITS, CONSULTER LES FICHES TECHNIQUES INDEX. •

 <b>Construction Systems and Products</b> Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italia - C.P.67 T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390	Internet: <a href="http://www.index-spa.com">www.index-spa.com</a> Informazioni Tecniche Commerciali <a href="mailto:tecom@indexspa.it">tecom@indexspa.it</a> Amministrazione e Segreteria <a href="mailto:index@indexspa.it">index@indexspa.it</a> E-mail Dépt. export Index <a href="mailto:index.export@indexspa.it">index.export@indexspa.it</a>		 UNI EN ISO 9001	 UNI EN ISO 14001	 associé de GBC Italia	
	© INDEX					